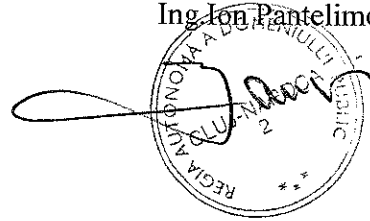


RADP Cluj-Napoca
Calea Someseni nr.2

Aprobat
Director general
Ing. Ion Pantelimon



CAIET DE SARCINI

INSTALATIE DE DOZARE (DOZATOR PONDERAL) PENTRU MATERIAL FREZAT LA STATIA DE MIXTURI ASFALTICE IMA 45 COD CPV 42993200-5-instalatie de dozare

1.Scop

Această specificație tehnică se referă la un dozator ponderal necesar pentru stația de mixturi asfaltice, în vederea utilizării unui procent mai mare de material reciclabil prin folosirea materialului frezat de la lucrările care urmează să fie refacute.

2.Characteristici principale:

a) buncar predozator;

- capacitate buncar: min 10 mc;
- latime de incarcare: min.3,5 m
- inaltime de incarcare: max.3,2 m
- 2 vibratoare independente cu functionare alternativa (min.400 kg forta).

b) banda extractoare

- debit: min.1,5 t/h-max 15 t/h
- reglare debit cu convertizor de frecventa

c) banda transportoare

- lungime banda: intre 9,0 m-10,0 m
- cos de preluare material
- covor cu latime de min.600 mm
- role în "V" pentru pastrarea materialului pe banda
- punct de inclinare : max 10°
- modul de cantarire
- capacitate de transport: 15-20 t/h

d) banda transfer

- lungime banda: min.2,0 m
- cos de preluare material
- covor cu latime de max.650 mm
- role în "V" pentru pastrarea materialului pe banda
- punct de inclinare : max 10°
- capacitate de transport: 15- 20 t/h
- deversare prin ecluza.

Sistem de automatizare:

- tablou de comanda cu cantar si convertizor de frecventa
- circuite de forta pentru benzile transportoare
- set materiale pentru realizarea cablajului
- precizie de dozare fata de cea prescrisa $\pm 1,5\%$

Servicii incluse in pret :

- transport echipamente pana la locul de montaj;
- montaj din punct de vedere mecanic care include materialele aferente montajului;
- montaj din punct de vedere electric care include materialele aferente montajului;
- calibrarea si racordarea instalatiei electrice astfel incat acest dozator sa fie al 6-lea sort cu avantajul cantaririi pe banda
- integrarea în sistemul de automatizare existent astfel incat sa se permita mentinerea productivitatii statiei de mixturi;
- asigurarea unui termen de garanție de 24 luni de la punerea în funcțiune;
- documentație tehnică proprie instalației și documentație pentru obținerea avizelor metrologice;

3. Conditii de livrare

Produsele vor fi însoțite de documentatii tehnice care să acopere toți parametrii prevăzuți în specificatiile tehnice.

Termenul de livrare va fi maxim 45 de zile de la semnarea contractului.

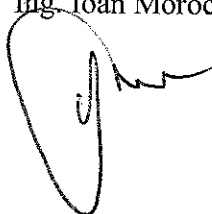
Timpul de montare si probe va fi de maxim 6 zile de la livrarea echipamentelor.

Livrarea echipamentelor se va face de către furnizor, pe cheltuiala acestuia, la sediul beneficiarului, respectiv pe str. Cantonului în Cluj-Napoca.

6. Ambalare

Marcarea, ambalarea și conservarea se vor face în conformitate cu prevederile contractuale.

Director tehnic
Ing. Ioan Morocazan



Intocmit
Sing. Vasile Cadar

